



## **Gulf Soluble Cutting Oil**

### **Aceite Lubricante Soluble Para Mecanizado de Metales**

**Descripción del producto.** **Gulf Soluble Cutting Oil** es un lubricante soluble para mecanizado de metales, formulado a partir de bases parafínicas y un paquete de aditivos especial (No Fenólicos) que imparte propiedades de miscibilidad con el agua en diferentes proporciones de mezcla. **Gulf Soluble Cutting Oil**. Es un lubricante que al ser mezclado con el agua forma una emulsión altamente estable que contiene propiedades refrigerantes, anti- herrumbre, anti bactericidas y anticorrosivas. Al realizar la mezcla se produce una emulsión estable, para esto es muy importante tener presente la calidad del agua y la concentración del lubricante que varía dependiendo del mecanizado.

#### **Características y ventajas.**

- Excelente miscibilidad de la mezcla agua-lubricante soluble.
- Propiedades antiherumbrantes y antioxidantes.
- Acabado fino y continuo de las piezas mecanizadas.
- Efectivo enfriamiento de la herramienta.
- Elevada conductividad térmica, con el fin de que disipen rápidamente el calor generado en el corte por rozamiento.
- Untuosidad que se encarga de aumentar la adherencia entre pieza y filo.
- Disminuir el rozamiento de la herramienta y la pieza a trabajar.
- Evita la dilatación de la pieza por exceso de calor.
- Arrastra la viruta de corte de la herramienta.
- Aumenta la velocidad de corte.



## **Gulf Soluble Cutting Oil**

### **Aceite Lubricante Soluble Para Mecanizado de Metales**

#### **Aplicaciones.**

**Gulf Soluble Cutting Oil** está recomendado para varias operaciones de fabricación de metales, tales como perforación, fresado, aplanamiento, corte, torneado, esmerilado, rectificado, roscado, en especialmente en los casos en que es exigido una gran capacidad de refrigeración.

#### **Recomendaciones**

**Gulf Soluble Cutting Oil.** Se utiliza con gran éxito en las operaciones de cepillado, barrenado, torneado, aserramiento, fresado, maquinado en trabajo pesado y laminado ligero, tanto en metales ferrosos y no ferrosos. Se recomienda usarse en una proporción de 10:1 hasta 20:1 con agua no tan duras, ofreciendo una emulsión de excelente estabilidad hacia los cambios térmicos y a la degradación.

#### **Especificaciones, Aprobaciones y Propiedades Típicas.**

<b>Propiedades típicas</b>		
<b>Parámetros de la prueba</b>	<b>Método ASTM</b>	<b>Valores típicos</b>
Densidad @ 15°C, kg/l	D-1298 D-445	0,895
Viscosidad a 40°C, cSt	D-92 D-97	46,1
Punto de inflamación, °C	D-130 D-1479	170
Punto de congelación, °C		-10
Corrosión a lámina de cobre a 100°C, 3 horas		1b
Estabilidad		Estable
pH de la emulsión al 5%		9
Estabilidad de la emulsión a las 24 horas		Sin formación de crema ni de aceite
Apariencia	-	Claro y brillante

@ingpatarroyo 2018 - 02 | ACT-JMB-FEB-2014

Las propiedades típicas mencionadas anteriormente pueden sufrir variaciones menores que son normales en la fabricación del producto, las cuales no afectan el rendimiento del mismo. La información anterior no debe interpretarse como una garantía de rendimiento. Siga las recomendaciones del fabricante del equipo para el nivel de rendimiento y grado de viscosidad adecuados. La Ficha de Datos de Seguridad del Material para este producto está disponible con su distribuidor más cercano Gulf.

La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación. No se da ninguna garantía expresa o implícita sobre la exactitud de la información o de la idoneidad de los productos.